

## ALCANCE DE ACREDITACIÓN ORGANISMO DE CALIBRACIÓN

## **DEGSO CIA. LTDA**

Matriz: Mariano Pozo N73-77 Y N73a Telf: +593 2-280-4919 Ext: 113

e-mail: rodrigo.cahuenas@degso.com

Ciudad: Quito - Ecuador

Fecha de acreditación inicial: 2021/09/24

**ACREDITACIÓN NÚMERO:** SAE LC 21-001

**UNIDAD TÉCNICA:** N/A

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) de acuerdo con los requerimientos establecidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17025:2018 equivalente a la Norma ISO/IEC 17025:2017, para las siguientes actividades:

Organización	Matriz						
Categoría	En laboratorio						
Campo de calibración	Acústica						
Magnitud	Rango de Medida	Incertidumbre	Instrumentos	Método Interno	Método Referencia		
ACÚSTICA Ponderación de frecuencia con señales	125 Hz	0,16 dB	Sonómetro	DC-PC-03	IEC 61672-3: 2013		
acústicas en dBA y dBC	1 kHz	0,15 dB					
	8 kHz	0,16 dB					
ACÚSTICA Linealidad eléctrica	Frecuencia: 8 kHz	0,23 dB	Sonómetro	DC-PC-03	IEC 61672-3: 2013		
1			1				

F PA06 09 L R05 Pág 1

	Rango de Nivel de Presión Sonora:				
	21 dBA a 138 dBA				
ACÚSTICA Nivel de Presión Sonora (NPS) en dBA	Frecuencia: 1000 Hz	0,12 dB 0,13 dB	Calibrador Acústico	DC-PC-02	IEC 60942: 2017
	NPS: 94 dBA				
	NPS: 114 dBA				
ACÚSTICA Ponderación de frecuencia con señales	63 Hz	0,23 dB	Sonómetro	DC-PC-03	IEC 61672-3: 2013
eléctricas en dBA, dBC y dBZ	125 Hz	0,23 dB			
452	250 Hz	0,23 dB			
	500 Hz	0,23 dB			
	1 kHz	0,23 dB			
	2 kHz	0,23 dB			
	4 kHz	0,23 dB			
	8 kHz	0,23 dB			
	16 kHz	0,23 dB			

Organización	Matriz
Categoría	En laboratorio
Campo de calibración	Óptica

Magnitud	Rango de Medida	Incertidumbre	Instrumentos	Método Interno	Método Referencia
ÓPTICA Nivel de Iluminación	100 lx	1,5 %	Luxómetro	DC-PC-01	CNM-MFO-PT-004. CENAM - MÉXICO 2010
	200 lx	1,5 %			
	600 lx	1,5 %			
	1000 lx	1,6 %			
	2400 lx	1,8 %			

F PA06 09 L R05 Pág 3

<sup>(\*)</sup> La incertidumbre expresada ha sido estimada con un factor de cobertura k=2, que corresponde aproximadamente al 95% de nivel de confianza, asumiendo una distribución normal, según establece la GUM. Esta incertidumbre corresponde a la "Capacidad de Medición y Calibración – CMC" del laboratorio.